Jowatherm® 286.30

Adhésif thermofusible EVA

Données principales

Viscosité* [mPas] : Température [°F] : 392 Température [°C] : 200 Procédé : Brookfield Vitesse de rotation [1/ min] : 5 Mobile : 29	50.000 ± 15.000
Densité [lb/gal] :	8,76 ± 0,42
Densité* [g/cm³] : Température [°F] : 68 Température [°C] : 20	1,05 ± 0,05
Plage de ramollissement (Kofler) [°F] :	194 ± 9
Plage de ramollissement (Kofler) [°C] :	90 ± 5
Aspect :	légèrement transparent
Couleur à l'état d'expédition :	jaune

Toutes les informations sont déterminées selon les méthodes d'essai Jowat.

* Spécification de matériau: Valeurs toujours déterminées dans le cadre du processus de fabrication.

Ces données techniques correspondent à des valeurs moyennes. Nos fiches techniques sont actualisées régulièrement et adaptées aux dernières évolutions technologiques. La présente édition remplace toutes les éditions précédentes.

Application

Placage de chants

Matériaux possibles :	panneaux en agglomeré MDF ABS PP PVC résine de mélamine placage bois massif HPL

Proposition de mise en œuvre

Technologie d'application :	buse rouleau
Température de mise en œuvre min. [°F] :	356
Température de mise en œuvre max. [°F] :	392
Température de mise en œuvre min. [°C] :	180
Température de mise en œuvre max. [°C] :	200
Vitesse d'avancement [ft/min] :	33 – 131
Vitesse d'avancement [m/min] :	10 – 40
Temps ouvert [s] : Température [°F] : 374 Température [°C] : 190 Épaisseur du film [µm] : 200	9 ± 2
Résistance à la chaleur [°F] :	176 ± 9
Résistance à la chaleur [°C] :	80 ± 5
Humidité du bois [%] :	8 – 10

Toutes les informations sont déterminées selon les méthodes d'essai Jowat.

Notes relatives à la proposition de mise en œuvre

Les caractéristiques des pièces collées ainsi que les surfaces des supports (y compris l'application d'un primaire d'adhésion ou autre prétraitement des surfaces) doivent être soumis à des essais liés à l'application avant l'usage.

Nos spécialistes du Service Technique auront plaisir à fournir les informations techniques nécessaires afin de vous permettre de choisir le produit le mieux adapté à vos exigences. Veuillez lire les informations à la section « Remarques ».

Conseils de mise en œuvre

Des quantités déposées trop faibles peuvent avoir un impact négatif sur la qualité du collage.

Les caractéristiques de production peuvent varier en fonction de la technologie d'application utilisée et, le cas échéant, des vitesses d'avancement ce qui peut avoir des effets sur le processus de collage.

Les différents types d'adhésifs thermofusibles peuvent être incompatibles entre eux en fonction de leur formulation. Par conséquent, nous recommandons de nettoyer soigneusement le matériel d'application lors du changement de produit. De plus amples informations sont disponibles sur demande.

Des essais par le client sont impératifs.

Nettoyage

Nettoyage mécanique préalable à l'état chaud (par exemple, avec une spatule qui n'endommage pas l'unité). Enlever les résidus froids dans la zone de l'application en utilisant le nettoyant Jowat® recommandé.

Nettoyant
Jowat® 402.40

Informations de sécurité

Les informations supplémentaires concernant la sécurité, le maniement, le transport et l'évacuation des déchets figurent dans la fiche de sécurité de ce produit.

Vapeurs :
Les adhésifs thermofusibles portant un étiquetage sans danger peuvent aussi dégager des vapeurs lors de leur mise en œuvre. Il est recommandé de ne pas dépasser la température de mise en œuvre indiquée, afin de limiter au maximum la formation de vapeurs.

Brûlures :
À l'état fondu, ce produit peut, comme tous les liquides chauds, provoquer de graves brûlures. Veuillez prendre les précautions appropriées pour éviter que l'adhésif chaud n'entre en contact avec la peau (par exemple, en portant des gants de protection appropriés). Si cela se produit, refroidissez immédiatement la zone touchée avec eau. N'essayez pas de retirer l'adhésif de la peau. Faites appel à un médecin ou aux services d'urgence médicale.

Exigences

Les propriétés des supports (par ex. la tension de surface, la teneur en plastifiants,…) et leur conditionnement, ainsi que les conditions de production (par ex. la température et l'humidité ambiante,…) influencent les processus de jointage et collage. Les tests clients reprenant les conditions de production mis en œuvre sont ainsi absolument nécessaires pour définir des paramètres de production stables et s'assurer que le produit répond aux exigences du cahier des charges. Pour obtenir les meilleurs résultats de collage, les matériaux à coller doivent être secs, dégraissés et époussetés. La température minimum est de 15 °C / 59 °F. Évitez les courants d'air. A titre de suggestion sur comment définir un processus de collage de grande qualité, merci de vous référer à ISO 21368.

Stockage

Le produit doit être stocké en conteneurs originaux bien fermés.

Le produit doit être stocké dans un lieu sec et frais.

Pour la date d'utilisation optimale, voir indication sur l'emballage.

Après que la date d'utilisation optimale est dépassée, il est essentiel que vous vérifiiez à nouveau que le produit est approprié pour votre application.

Remarques

Les informations indiquées sur cette fiche technique sont établies sur la base d'essais effectués dans nos laboratoires et de l'expérience recueillie sur le terrain et rapportée par les clients. Il n'est cependant pas possible de couvrir tous les paramètres propres à chaque application spécifique, aussi ces informations ne peuvent pas lier légalement Jowat non plus que remplacer vos propres tests et essais. Les informations données dans ce document ne constituent pas une garantie de performance. Aucune responsabilité ne peut être dérivée des informations contenues dans ce document, non plus que de celles fournies par notre service technique gratuit.

Pour votre information...

Les informations contenues dans cette fiche technique sont basées sur les résultats de tests effectués dans nos laboratoires ainsi que sur l'expérience pratique de nos clients. Elles ne constituent en aucun cas une garantie de propriétés. Il n'est cependant pas possible de couvrir tous les paramètres et variables propres à chaque application spécifique, aussi ces informations sont purement informatives et ne constituent ni une garantie explicite ni un engagement contractuel de la part de Jowat.

Il est impératif que l'utilisateur fasse ses propres essais afin d'établir, dans chaque cas, si nos produits conviennent à l'usage entendu. Cela vaut tant pour l'échantillonnage initial d'un produit que lors de tout changement (par ex. des substrats à coller, de l'équipement, des paramètres de la machine, des conditions environnementales, etc.) en cours de production.

En conséquence, chaque client doit tester l'adéquation concrète des adhésifs que nous présentons avant leur utilisation en série sur des pièces d'origine dans des conditions d'exploitation. Les collages réalisés doivent ensuite être exposés aux conditions environnementales réelles du lieu d'utilisation (par ex. température, humidité, rayonnement UV, etc.) pour une évaluation plus approfondie.

Les clients qui effectuent des changements au cours du processus de production (par ex. modification des paramètres de la machine ou changement des substrats à coller) sont priés de nous en informer. C'est un prérequis pour nous permettre de donner des conseils éclairés conformément à l'état actuel des connaissances.

Les informations contenues dans cette fiche technique ainsi que toute suggestion ne sont pas destinées à remplacer les essais requis par le client et ne constituent pas une garantie de qualité ou de performance au sens juridique du terme. Sauf accord explicite contraire avec nos clients, les valeurs indiquées dans la rubrique « Spécifications » sont considérées comme des caractéristiques standard pour le produit, dont la vérification et le contrôle sont nécessaires.

Nous déclinons toute responsabilité ou garantie quant à l'exactitude et à l'exhaustivité des informations contenues dans cette fiche technique et dans toute autre recommandation ou suggestion écrite ou orale, ni quant à l'adéquation de nos produits aux processus et conditions de production et à l'utilisation prévue.

Aucune responsabilité ne peut être dérivée des données contenues dans cette fiche technique, non plus que de celles fournies par notre service technique gratuit. Pour plus d'informations, veuillez consulter nos conditions générales de vente.

Veuillez vous assurer de toujours disposer de la version la plus récente de la fiche technique correspondante. N'hésitez pas à contacter votre interlocuteur local à ce sujet.

Notre gamme de produits peut varier selon le pays. Pour toute question concernant la disponibilité d'un produit spécifique, veuillez contacter votre représentant local.

Remarque supplémentaire à l'attention des clients de Jowat Corporation :

Remarque importante : Tous les produits (collectivement désignés les « produits ») fabriqués et/ou vendus par JOWAT Corporation ainsi que tous les services liés à ces produits, sont soumis aux conditions générales de vente de JOWAT CORPORATION. La garantie contenue dans les présentes est exclusive et expresse, et s'applique à l'exclusion de toute autre garantie écrite, orale, implicite ou légale, y compris, mais sans s'y limiter, les garanties explicites ou implicites de qualité marchande ou d'adéquation à un usage particulier. En outre, le vendeur n'est pas responsable des pertes, dommages ou blessures directs, indirects ou consécutifs de quelque nature que ce soit, résultant de ou liés à l'achat, l'utilisation ou la vente des produits. L'obligation unique et exclusive du vendeur et le recours unique et exclusif de l'acheteur au titre de cette garantie se limitent à créditer à l'acheteur la valeur facturée de tout produit défectueux lorsqu'il est retourné au vendeur, ou à réparer ou remplacer les produits défectueux, et ce, à la seule discrétion du vendeur. Pour obtenir une copie supplémentaire des conditions générales de vente pour les États-Unis, veuillez contacter JOWAT CORPORATION.